



# Romanov

## **EFFECTIFS**

650 brebis et un grand nombre de F1 ROMANOV

## **QUALITES MATERNELLES**

Prolificté : 2.83 en mise bas de Septembre. jusqu'à 3.50 en mise bas de Mars

Poids Age Type 30 jrs (PAT30) des mâles nés doubles : 9.5 kg

## **QUALITES BOUCHERES**

Poids des béliers : 85 kg  
Poids des brebis : 60 à 70 kg



## **ORIGINES ET APTITUDES**

La race Romanov possède un taux de prolificté parmi les plus élevés qui soient. Mais elle peut aussi se prévaloir d'autres qualités d'élevage : bonne fertilité, saison sexuelle très étendue, instinct maternel très développé, rusticité, très grande vigueur des agneaux dès leur naissance, bonne valeur laitière lui permettant de nourrir convenablement au moins deux agneaux. Toutes ces qualités, observées en race pure, se retrouvent chez les femelles croisées à sang Romanov.

La femelle ROMANOV est fertile toute l'année et, peut prendre le bélier dès l'âge de 7 mois. Il suffit de d'adapter un programme rigoureux de production et très important une conduite alimentaire adaptée à ses besoins.

Les mâles ROMANOV sont fertiles très jeune et peuvent lutter leur mère dès 70 jours. Il est important de veiller à sevrer très tôt et de castrer les mâles.

De part le fait que le mâle ROMANOV est toujours fertile, il est souvent utilisé comme bélier "bout en train" pour la synchronisation des troupeaux en élevage traditionnel. Le bélier ROMANOV vasectomisé est utilisé pour aider à la désaisonnalisation de la production des troupeaux pour permettre aux éleveurs producteurs de viande, d'étaler leur production.

## **ORGANISATION DE LA DIFFUSION**

Le croisement industriel : les femelles Romanov ou Finnoise sont saillies par un bélier de race bouchère et les produits sont commercialisés en boucherie. Cette technique permet de produire des agneaux de conformation moyenne, tout en conservant une productivité élevée. Le poids de viande ainsi produit par brebis et par an est élevé.

Dans un souci d'organisation de la production en grand troupeau, le 3ème agneau est élevé artificiellement.

Le croisement à double étage : il s'agit tout d'abord d'obtenir une femelle demi-sang mieux conformée que la race Romanov (ou Finnoise), et plus prolifique que la race locale. Cette femelle (F1) demi-sang peut être obtenue :

- soit à partir de la femelle Romanov ou Finnoise et d'un mâle de race locale ; par ce système, la fabrication de F1 est plus rapide

- soit à partir du mâle Romanov (ou Finnois) et d'une femelle de race locale.

Ensuite, les femelles F1 ainsi obtenues sont utilisées avec un mâle de race bouchère en vue de produire des agneaux tous destinés à la boucherie. Le poids de carcasses des agneaux F2 se situe généralement entre 17 et 19 kg pour un classement U et R (grille de classification E.U.R.O.P). Le croisement à double étage est le plus utilisé à partir des races prolifiques.

La diffusion de femelles F1 Romanov-Île de France est la plus courante. La diffusion des animaux de race pure, mâles et femelles, ne s'effectue que sur réservation et notamment pour les femelles avant la mise en lutte. A défaut de réservation en race pure, l'éleveur produit des F1 très demandées sur le marché national.

## **SÉLECTION**

Les meilleures 30% brebis, les plus prolifiques et les plus laitières sont accouplées en race pure pour assurer le renouvellement. Le but recherché est une brebis qui produit 2 agneaux à la 1ère mise bas et c'est régulièrement des triples à la suivante. Les mâles sont rassemblés dans un Centre d'Élevage et maîtriser de la meilleure génétique. Ils sont vendus sur réservation.



1 Avenue de Chauvigny  
86500 MONTMORILLON

Téléphone : 05 49 91 10 78

Télécopie : 05 49 84 08 23

Messagerie :

contact@geodesheep.com